

Maschinenpark Nägele Mechanik GmbH

Drehen

- 4 St. CNC-Drehmaschinen Mazak QT8 / 10 mit Stangenvorschub**
(3 m)
max. Dreh-Ø/ Spindeldurchlass: 41 mm
max. Drehzahl: 5000 U/min
12-fach Revolver
max. Drehlängen je nach Material-Durchmesser und Stabilität



- 3 St. CNC-Drehmaschine mit Backenfutter Mazak QT8 / 10**
max. Dreh-Ø: 250 mm
max. Drehlänge: 200 mm
max. Drehzahl: 3000 U/min
8-fach Revolver



- 1 St. CNC-Drehmaschine Mazak Quick-Turn 15**
max. Dreh-Ø: 300 mm
max. Drehlänge: 410 mm mit Reitstock
max. Drehzahl: 4800 U/min
8-fach Revolver
max. Spindeldurchl.: 51,5 mm



- 2 St. CNC-Drehmaschine Mazak QT Nexus 250M mit Backenfutter**
angetriebene Werkzeuge, mit Reitstock
max. Dreh-Ø: 320 mm
max. Spindeldurchl.: 78 mm
12-fach Revolver
max. Spitzenlänge: 1000 mm



2 St. CNC-Drehmaschine Mazak SMART 200 ML

Angetriebene Werkzeuge, Reitstock
Spindeldrehzahl: <5000 1/min
max. Spindeldurchl.: 65 mm
max. Spitzenlänge: 500 / 1000mm
12 Revolverplätze



3 St. CNC-Drehmaschine Mazak Quick Turn Nexus 250 MSY

Drehbearbeitung mit 2 Spindeln (Zange / Backenfutter)
Spindeldrehzahl: 4000 / 6000 1/min
Spindeldurchlass: 72 mm
Werkzeugrevolver 12 Plätze/ doppelangetriebene Werkzeuge
Feeding System (1,5 m Stangen)



1 St. Dreh-/ Fräs- Bearbeitungszentrum Mazak Integrex 200 III

mit 2 Spindeln zur 2 Seitenbearbeitung
Spindeldrehzahl jeweils: 5000 1/min
Spindeldurchlass: 65mm
Spindeldrehzahl: 12.000 1/min
Feeding System (1,5 m Stangen)
Zusätzlich: Integrierte Frässpindel



Fräsen

2 St. Mazak Bearbeitungszentrum VTC 200 B

Vertikale Bearbeitung
CNC- Rundschalttisch (4. Achsen)
max. Bearbeitungsfläche: 1600 x 500 mm -
Höhe: 460 mm
Werkzeugaufnahme 24 St.



3 St. Mazak Bearbeitungszentrum VTC 300 C- II

Vertikale Bearbeitung
CNC- Rundschalttisch (4. Achsen)
max. Bearbeitungsfläche: 1740 x 760 mm
Höhe: 660 mm
Werkzeugaufnahme: 2x 48 St.
1x 30 St.



1 St. Cincinnati CFV 1300 i

3-Achs-Bearbeitungszentrum
X: 1300 mm
Y: 600 mm
Z: 720 mm



1 St. Deckel Maho DMU 50 eco

5 - Achsfräsen (3+2)
max. Bearbeitungsfläche: 400x400 mm
Höhe: 400mm
Werkzeugaufnahme: 16 St.



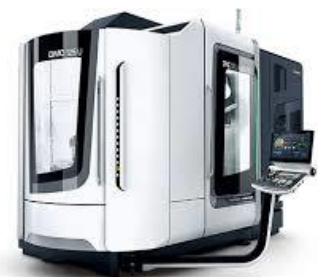
- 1 St. MT Cut U102-5A**
5 – Achs-Bearbeitungszentrum
X: 1100 mm
Y: 610 mm
Z: 700 mm



- 1 St. Deckel Maho DMU 80P hi-dyn**
5- Achsfräsen simultan
max. Bearbeitungsfläche: 800x800 mm
Höhe: 600m
Werkzeugaufnahme: 60St.



- 1 St. Deckel Maho DMC 125 U**
5- Achsfräsen simultan
Tisch 1250x1250 mm
Palettenwechsel



Schleifen

- 2 St. Estarta 322** - Spitzenlos Durchgangsschleifen
von: Ø 3 mm - Ø 70 mm
Länge: von 10 mm - 700 mm
 - 1 St. Estarta 301** - Spitzenlos Einstechschleifen
von Ø 3 mm - Ø 50 mm
Länge: von 5 mm - 125 mm
 - 2 St. Ribon Module 1 Aut** - zwischen Spitzen
von Ø 5mm - Ø 220 mm
Länge: 200 mm - 700 mm
 - 1 St. Elb HK-Orion** Langtisch Flachsleifmaschine
Typ: Orion 635 ND
Tischbreite: 650x350mm
max. Schleifhöhe: 280 mm
-

- 1 St. Studer S40 CNC**
Spitzenhöhe 225mm, Spitzenweite 1000mm
Revolverschleifspindelstock automatisch schwenkbar
1x Innenschleifspindel, 2x Außenschleifscheiben
Hochauflösende B-Achse
C- Achse zum Formen- und Gewindeschleifen
Aufspannung über Magnetplatte oder Futter möglich
Maschinentisch verfahrbar



- 1 St. Kehren RI 6/4 CNC**
Außen-/ Innen schleifen bis Ø 750mm
Tischdurchmesser: 600mm
3 Schleifspindeln
Aufspannung über Magnetplatte oder
Futter möglich



Mess- und Prüfeinrichtungen:

- 1 St.** Härtemessmaschinen (Brinell und Vickers)

- 1 St.** Profilprojektor

- 1 St.** Rauigkeitsmessgerät

- 1 St.** 3-D Koordinatenmessmaschine Firma **Tesa**,
Messtisch 300x400 mm

- 1 St.** 3-D Koordinatenmessmaschine **Zeiss WMM 850**
Messbereich 850 x 1200 mm



Beschriftungsgeräte:

- 1 St.** Laserbeschriftungsgerät Firma **Baublys**

- 1 St.** Nadelmarkierer Firma **Markator**